



Mobilní okružní pila se spodním tahem

ERIKA 70 Ec

971401

971413

971414

Návod k obsluze



POZOR!

Návod k obsluze tohoto stroje obsahuje důležitá upozornění týkající se bezpečnosti práce s uvedeným přístrojem. Proto, ještě než začnete, si tento návod pozorně přečtěte!

Prohlášení o shodě

MAFELL a. s., Lindenhof 52, D-78727 Oberndorf

tímto potvrzuje, že okružní lila se spodním tahem

typu: **Erika 70 Ec č. zboží: 971401, 971413, 971414, 971422**

- odpovídá následujícím příslušným předpisům EU:
- předpis EU pro stroje 98/37/EWG
- předpis EU pro nízké napětí 73/23/Ewc
- předpis EU pro elektromagnetickou kompatibilitu 89/336/EWG

Při konstrukci a výrobě byly použity následující normy:

EN 292, EN 294, EN 847-1, EN 953, EN 61029-1, EN 1870-1

(s odchylkami)

ohlašovací místo:

odborný výbor - dřevozkušební a certifikační úřad

poštovní schránka 800480

70504 Stuttgart

PŘEDMLUVA K PROVOZNÍMU NÁVODU

Tento provozní návod by měl usnadnit poznání stroje a využít možnosti jeho použití, které jsou v souladu s jeho určením.

Obsahuje důležité pokyny, jak stroj bezpečně, odborně a hospodárně používat. Dodržování těchto pokynů napomáhá k odvracení nebezpečí, snižování nákladů na opravy a prostoje a ke zvyšování spolehlivosti a životnosti stroje. Byl vyhotoven s bráním zřetele na požadavky obsažené v dodatku I směrnice 981371/ĚU (směrnice pro stroje) a v evropské normě EN 292. Provozní návod musí být stále k dispozici v místě používání stroje. Je dán na vědomí všem osobám, které mají s tímto strojem co do činění! To se týká hlavně zvláště těch osob, které jsou pověřené

- obsluhováním včetně vystrojování, odstraňování poruch během normálního pracovního procesu, zavádění a odebírání obrobku, odstraňování výrobního odpadu

_ Údržbou (pečování, Údržba, inspekce, opravy)

- transportem (do místa instalace pro jeho postavení, připojení a uvedení do provozu).

Kromě toho se v souvislosti s pokyny obsaženými v provozním návodu ještě musí dbát závazně platných předpisů bezpečnosti práce platných v dané zemi použití.

Zůstává vyhrazené právo, nepřizpůsobovat v průběhu dalšího technického vývoje stroje bezpodmínečně ihned tento provozní návod ke změněnému stavu. To ovšem neplatí v souvislosti se změnami na bezpečnostně technickém vybavení stroje.

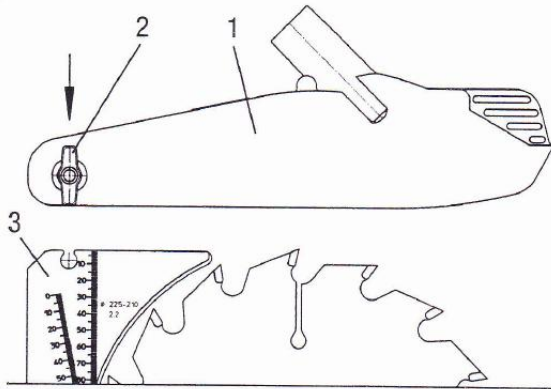
mafell Typ Erika 70 E
 MADE IN GERMANY Art.-Nr. xxxxxx
 230 V~ 50-60 Hz 8,8 A 2000 W
 n_o 2100-4200/min

CE Nr. xxxxxx **2000**

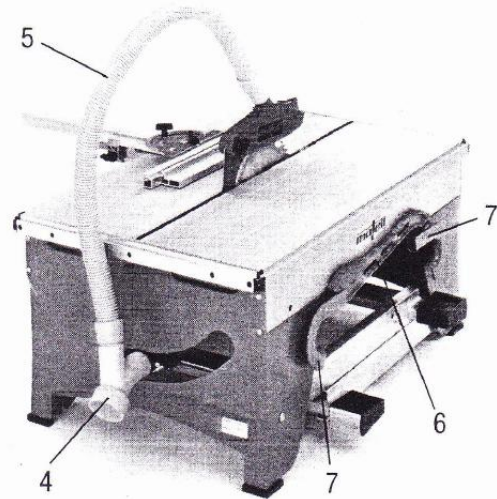
obr.1

mafell Typ Erika 70 E
 MADE IN GERMANY
 Pilový list Ø225-210mm/Ø30mm
 Tloušťka klínu 2.2 mm
 Šířka drážky 13 mm

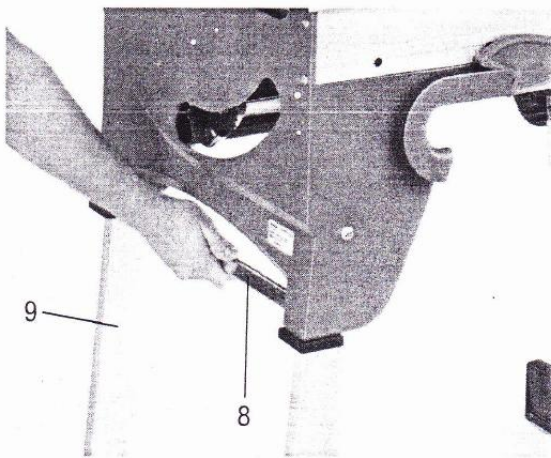
obr.2



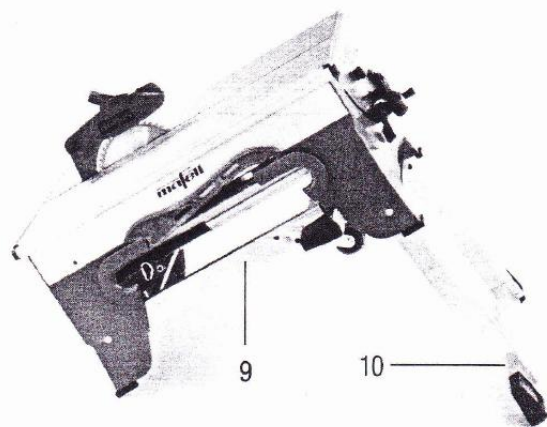
obr.3



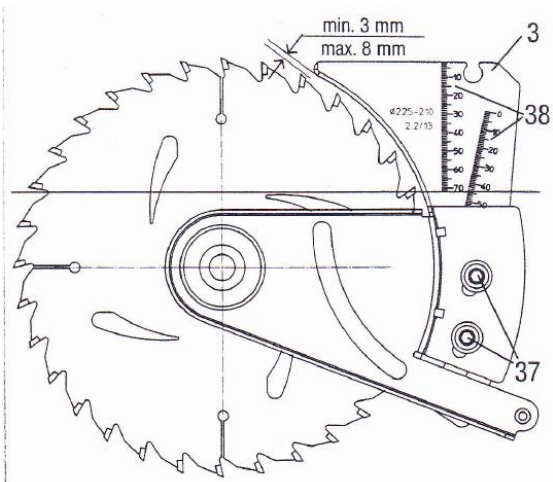
obr.4



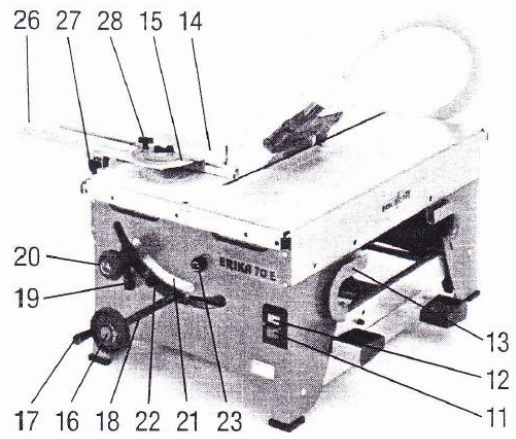
obr.5



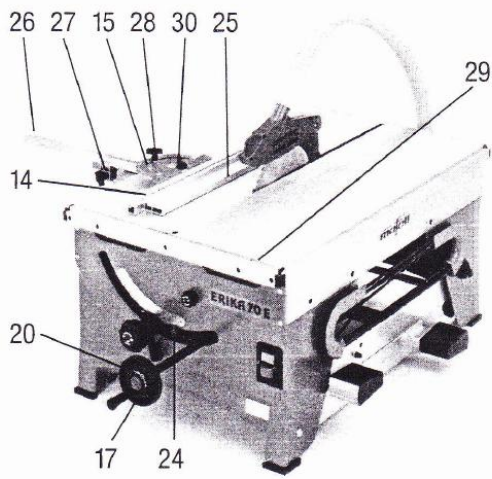
obr.6



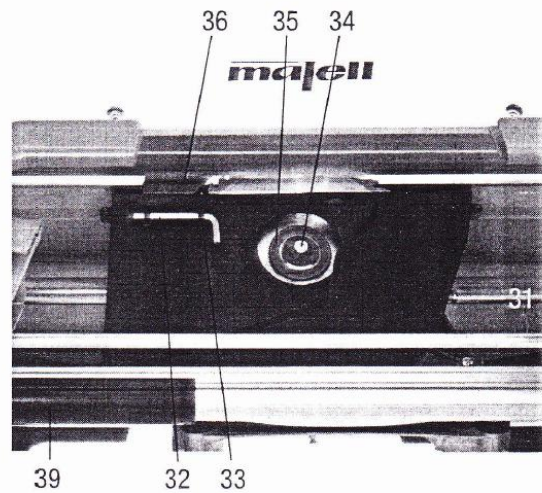
obr.7



obr.8



obr.9



obr.10



POZOR: tímto symbolem jsou označena ustanovení návodu, kde se jedná o bezpečnost práce.

1 Označení výrobku

1.1 Štítek stroje

MAFELL:	výrobce
ERIKA 70:	označení typu stroje
Typové číslo:	identifikační číslo typu 971401,971420,971421,971422
230 V:	nutné síťové napětí
50-60 Hz:	nutný kmitočet
8,8 A:	výkon při 230 V
2000 W:	příkon při normálním zatížení
no 4200/min	maximální volnoběžné otáčky pilového listu
Výr. číslo:	číslo stroje
XXXXX	rok výroby stroje

Označení CE k dokumentaci shody se základními bezpečnostními a zdravotními požadavky podle dodatku strojní směrnice.

Dále jsou k dispozici údaje na štítku s údaji na zadní straně podstavce stroje (obr. 2, str. 5) následující:

Pilový kotouč: \varnothing 225 - 210 mm/ \varnothing 30 mm:	největší a nejmenší přípustný pilový list - \varnothing a jeho otvor \varnothing
Rozpínací klín: tloušťka 2,2 mm	tloušťka vestavěného rozpínacího klínu
Šířka štěrbin 13 mm:	šířka upevňovací štěrbin vestavěného rozpínacího klínu

1.2 Technická data

\varnothing pilového listu - maximální	225 mm
- minimální	210 mm
Upínací otvor \varnothing	30 mm
Rozsah úkosování	-3° do 48°
Výška řezu při pilovém listu \varnothing 225 mm - 90°	72 mm
- 30°	62 mm
- 45°	50 mm
Otáčky pilového listu (naprázdno)	
stupňovité nastavení	2100-4200 min ⁻¹
Řezná rychlost (při \varnothing pil. listu 220 mm a normálním zatížení)	ca 25-50 m/s
Rozměry desky stolu	818 x 525 mm
Výška desky stolu - stojiny zaklapnuty	413 mm
- stojiny odklopeny	891 mm
Maximální šířka řezu stolové okružní pily k universálnímu dorazu jako rovnoběžný doraz	250 mm
Maximální délka řezu při spodním tahu pily:	
- při tloušťce materiálu 16 mm	330 mm
- při tloušťce materiálu 70 mm	260 mm
Hmotnost	32 kg

1.2 Elektrické hodnoty:

Universální motor napětí 230 V

Kmitočet 50/60 Hz

Jmenovitý proud 8 A

Podaný výkon (při normálním zatížení) 2000 W

Jmenovité otáčky naprázdno 2100*4200 ot/min

Provozní způsob s1

Odsávání:

odsávací koncovka I 58 mm

Podtlak na koncovce při odsávání 1658 Pa (při rychlosti 20 m/sec.)

1.3 Hlučnost

Podle EN 1870-1: 1999. Předepsané hodnoty hlučnosti (při nasazení stroje stolové okružní pily se seriovým pilovým 1istem):

hladiná hluku vztažné emise

na pracoviště

volnoběh: 93 dB(A) 80 dB(A)

zatížení: 101 dB(A) 88 dB(A)

Pro nastavení hodnoty emisí platí bezpečnostní přírážka měření K=4 dB.

Pro provoz takové pily mohou být za základ položeny stejné hladiny hluku.

Udávané hodnoty jsou hladinou emisí a proto nejsou nutnou hladinou pro

bezpečnou práci. Ačkoliv je souvislost mezi emisní a imisní hladinou,

nelze je přesně oddělit, proto je nutno použít při práci ochranných

prostředků. Aktuální, přímo na pracovišti, hladinu hluku ovlivňují další

faktory - doba působení hluku, charakter provozu, kde se pracuje, jiné

zdroje hluku, např. provoz a počet jiných strojů nebo jiné emisní zdroje

spojené s pracovními technologickými postupy. Při tom přípustné normy jsou v různých

zemích různé. Přesto je tato informace určena provozovateli stroje pro lepší zajištění

bezpečné práce a k vyloučení zdravotních

rizik.

1.4 Rozsah dodávky

okružní pi1a se spodním tahem s 4 m přívodním kabelem a zástrčkou.

1 HM pi1ový 1ist' @ 225/j0x2,5/l,8 mm, 32 zubů střídavých

1 rozpínací k1ín, tloušťka 2,2 mm 1 ochranný kryt s výustkou pro odsávání

1 universální doraz

1 posuvný přípravek

1 posuvný držák

1 odsávací hadice

1 rozdvojka (spojení dolní a horní odsávací hadice) 1 náradí pro obsluhu

1 návod na obsluhu a bezpečnostní předpisy

1.5 zvláštní příslušenství

Pro takovou pilu se spodním tahem lze obdržet bohaté zvláštní příslušenství,

se kterým může být stroj optimálně přizpůsoben různým obráběcím postupům

- viz.str. 59-60.

1.6 Popis stroje

Pila ERIKA 70 Ec byla koncipována tak, aby zvládla různé práce nejenom v dílně, ale i na staveništi. Je perfektní kombinací pily se spodním tahem, stolní okružní pily a kapovací pily a proto je vhodná pro nasazení pro truhláře, vnitřní výstavbu, tesaře a pokladače parket.

I když je použita jako pila se spodním tahem, jsou možné na mm přesné příčné řezy v 260 mm širokých obrobcích s tloušťkou 70 mm, protože obrobek je během řezu pevně fixován. Šikmé, příčné řezy - tzv. pokosové řezy nejsou díky sériově dodávanému universálnímu dorazu žádný problém. Ten se může otáčet do obou stran až do 90 st. a má po 15st. zátezy oájistit
Pilový list lze nastavit šikmo podle přesné úhlové stupnice od -30 až do 48". Tím je možné přesné zadní řezání s absolutně neviditelnými nárazovými hranami. Plynule nastavitelným počtem otáček mezi 2100 a 4200 min⁻¹ je možná ve spojení s odpovídajícím pilovým listem optimální kvalita řezu v masivním dřevu plochých dřevěných deskách, hliníkových profilech a tvrdých umělých hmotách jako PU, PE, Pc atd.

K provedení podélných řezů lze stroj rychle přestavit na stolní okružní pilu, přičemž pilový agregát je aretován ve středu stolové pily. Jednoduchým přemístěním universálního dorazu na stolové desce je z něj paralelní doraz. Požadovanou šířku řezu lze lehce nastavit na stupnici na stole. U drážek a zářrynu lze rychle odstranit vrchní ochranný kryt z rozpínacího klínu. Po stlačení rozpínacího klínu potom kolmá r Dd rozpínacím klínu vytlačena stupnice hloubku řezu také pro skryté řezy. Tím už není potřebné měření.

Posuvná tyč a posuvná rukojeť - vždy v pozici k uchopení redukuje riziko při práci. Spodní a vrchní odsávání špon zaručuje čisté pracovní místo, přičemž pomocí společně dodávané spojovací hadice mezi horním a spodním ochranným krytem je potřebné pouze místo k připojení na externí odsávací zařízení

Nízkou výškou, nepatrnou hmotností a zvláště ergonomicky uzpůsobenými úchyty na nošení je zajištěna snadná přeprava stroje také tyčovými nástroji.

Na místě použití se jednoduše vyklopí nohy podstavce a tím se zvýší výška stolu na ergonomickou pracovní výšku ca 900 mm.

1.7 Bezpečnostní zatížení

Již při vývoji tohoto nového stroje byl největší důraz kladen na optimální pracovní podmínky, počínaje množstvím mechanických a elektrických bezpečnostních zatížení až k zohlednění ergonomických principů i opatření k redukci emisí prachu a hluku. Stroj je vybaven všemi ochrannými zatíženími potřebnými v souvislosti s použitím podle určené ochrany proti těm ohrožením, které nemohly být eliminovány již při konstrukci. K těmto ochranným zatížením počítáme zvláště:

1. Pilový kotouč:

Konstrukce podle EN 847-1. Pojistka proti uvolnění při vysokých otáčkách a uvádění do klidu spojením přední příruby pilového kotouče s hřídelí.

2. Zabezpečení proti dotyku nástroje:

Až na díl potřebný k řezání je pilový kotouč pod stolem zajištěn spodním ochranným krytem a nad stolem rozpěrným klínem. Zkrácení doby doběhu pod

10 Sec. po vypnutí je dalším znakem redukce tohoto ohrožení.

3. Zabezpečení proti zpětnému nárazu obrobku:

Rozpěrný klín uzpůsobený rozměrům pilového kotouče. Jeho tvar je ve spojení s držákem automaticky vedeným do výšky řezu udělán tak, aby měl správnou vzdálenost od pilového kotouče.

4. Vedení obrobku:

Universální doraz nastavitelný podle potřeby na všech stranách stolové desky lze použít nejenom jako paralelní doraz u podélných řezů, ale i jako příčný doraz a pokosový doraz u příčných a pokosových řezů pro bezpečné vedení obrobku.

5. odvod špon:

odpádající špony jsou vedeny vestavěným kanálem pro odvod špon ke spodní odsávací přípojce. Doplnkově jsou špony napadané nahoru přes vrchní ochranný kryt spolu dodávaný odsávací hadicí rovněž odvedeny ke spodní odsávací přípojce.

6. zmírnění hluku:

Tvarování dodávaného pilového kotouče a možnost' přizpůsobit počet otáček materiálu, který má být obráběn, jsou opatření sloužící k redukcí emise hluku.

7. Elektrická bezpečnost:

Elektrické vybavení stroje odpovídá evropské normě EN 61029-1 a je zabezpečený proti rušení magnetického pole. Vyzařování elektromagnetických rušivých impulsů tu díky odrušení není. Popsaná zatížení jsou potřebná pro bezpečný provoz stroje a nesmí být odstraněna nebo vyřazena z provozu.

2. Použití podle určení

Pila ERIKA 70 Ec se používá jako stolová okružní pila a pila se spodním tahem výhradně k podélnému a příčnému řezání masivního dřeva, plochých materiálů, jako třískové desky, truhlářské desky a Mdf-desky i hliníkových profilů a tvrdých umělých hmot za použití kruhových pilových kotoučů z tvrdého kovu, přičemž smějí být použity pouze pilové kotouče odpovídající normě EN 847-1.

Průměr použitých pilových kotoučů musí ležet v následujícím oboru: minimální průměr 210 mm a maximální průměr 225 mm.

Obrobek, který se má obrábět, musí mít minimálně jednu rovnou stranu. největší přípustná tloušťka obrobku je u kolmého řezu 72 mm.

Není přípustné použití pilových kotoučů z vysoce legované rychlořezné oceli (HSS), oddělovacích kotoučů, rozbrušovacích kotoučů.

Stroj se nesmí použít v prostředí ohroženém explozí nebo na dešti.

Doporučené podmínky prostředí:

- vlhkost max. 80%

- teplota od +1 st. Celsia až do +40 st. Celsia

Pilu mohou obsluhovat pracovníci seznámení s podmínkami provozu a seřizení. Seznámení provedou pracovníci obchodních organizací a služeb zákazníkům MAFELL.

Každé jiné použití, které není určeno podle použití, je nebezpečné.

Pracovní místo k použití podle určení pro bezpečnou obsluhu stroje je předností stroje. Je nutno dodržovat pravidla a předpisy bezpečné práce podle regionálních předpisů včetně dodržování hygienických předpisů.

Vlastní úpravy, změny a pod. jsou bez souhlasu výrobce nepřípustné a výrobce neručí za eventuelní škody.

K použití podle určení patří také zachování odkazů provozních, údržbových, obsažených v tomto návodu k provozu a dodržování obsažených bezpečnostních odkazů.

Možná rizika:

Také při použití podle určení se mohou i přes zachování všech bezpečnostních opatření na základě konstrukce určené účelem nasazení stroje vyskytnout

při použití ještě zbylá rizika,

například:

dotyk točícího pilového kotouče v oblasti řezání

pořezání na ostrých zubech pilového kotouče při výměně pilového kotouče

- zpětný náraz obrobku nebo částí obrobku

- prasknutí a odhození pilového kotouče

- dotyk dílců pod proudem při odkrytí izolačních krytů, Pokud není stroj

odpojen vytažením zástrčky

- možnost poruchy sluchu při dlouhodobé práci bez chráničů sluchu

alergie, kožní vyrážky od dřevěného prachu nebo mazadel.

Zabraňte možným ohrožením vyplývajícím z těchto zbylých rizik zvýšenou pozorností při montáži, obsluze a údržbě stroje!

3. Bezpečnostní předpisy

Dřevoobráběcí stroje mohou být při nesprávném používání i zdrojem úrazu. Věnujte pozornost bezpečnostním předpisům, zvláště speciálně pro tato nářadí!

Všeobecné předpisy

Pracujte vždy s ochrannými pomůckami určenými pro tento pracovní postup, neměňte na stroji nic, co by mohlo bezpečnost práce snížit nebo ohrozit.

- Děti a mladiství nemohou tento stroj obsluhovat. Výjimku lze připustit u mladistvých nad 16 let, kteří se pod odborným dohledem připravují na povolání.

- Na volném prostranství používejte pouze prodlužovací kabely izolované gumou (např. Ho 7 RN-F) s průřezem min. 1,5 mm, dbejte na to, aby se kabel nepřetahoval přes ostré hrany.

Zajistěte volné, přístupné místo pro obsluhu a příslušné osvětlení.

- Důležitý vliv má i prostředí. Neprovozujte stroj venku, pokud prší, vylučte práci v mokřem i vlhkém prostředí, ale i v blízkosti hořlavých, tekutých a plyných látek.

Odkazy k použití osobních ochranných pomůcek

- používejte přiléhavý pracovní oděv a odložte prsteny, hodinky a náramek.

Pokud hladina hluku na pracovišti překročí hodnotu 85 dB(A) , je nutno

použít chrániče sluchu.

- Aby se zabránilo poranění očí, měly by se při práci se strojem nosit ochranné brýle nebo ochrana obličeje.

Odkazy k provozu

Překontrolujte před každou prací, zda ochranné kryty a pod. jsou bezvadné a správně osazené.

- Před výměnou nástroje a při jiných opravách je nutno stroj odpojit ze sítě vytažením zástrčky.

- K použití pilových kotoučů z HSS rychlořezných ocelí, větších rozměrů nebo změněného tvaru je nepřípustné.

- Postavte stroj na pevnou podlahu tak, aby stůl byl vodorovně a nehýbal se.

Elektrický připojovací kabel vést stále od stroje a přeložit tak, aby na místě obsluhy nevzniklo nebezpečí klopýtnutí.

- Dbejte na to, aby se na pracovišti nezdržovaly jiné osoby, zvláště děti.

- Kontrolujte obrobek na přítomnost cizích těles. Neřezat do kovových dílů, např. hřebíků, protože tím mohou být poškozena citlivá ostří z TK. Nezpracovávejte materiál, který je pro uvedený stroj příliš malý nebo příliš velký.

- Nepracujte nikdy s tupým kotoučem, který zvyšuje nebezpečí zpětného vržení předmětu, a také enormě zatěžuje i motor.

- S prací začněte teprve potom, až pilový kotouč dosáhne plných otáček.

- Rozpěrný klín, vyjma speciálních prací, musí být neustále pevně osazen při dodržení rozměrů. Odstup od zubu pilového kotouče je nejvýš 8 mm (viz. obr. 7).

Horní kryt pilového kotouče je (vyjma krytých řezů a ponořovacích řezů) vždy namontován.

- Kryt je nastaven tak, že kryje celý potřebný kus pilového kotouče při prořezu materiálu.

-Zaujměte takové místo (pracovní), abyste stáli vždy stranou od pil.kotouče vně řezaného kusu.

Při řezání úzkých kusů (odstup mezi pil. kotoučem a rovnoběžným dorazem 12 cm musí být použito přiloženého posuvného kusu, nebo pomocné vhodné latě.

-Je třeba zajistit, aby malé odřezané díly nebyly zachyceny vystupujícími zuby a vrženy proti obsluze třeba použitím přisvorkovaného usměrňovacího klínu na konci stolu.

-Příčné a úhlové řezy mohou být realizovány nastavením pily na spodní tah nebo přídavnou lištou s pojízdným stolem.

-Řezání kruhového (válcového) dříví je sériově dodávaným zařízením dorazy a vodítky vyloučeno.

-U vložených řezů musí být použito zajištění proti zpětnému rázu, např. na desku stolu se připevní příčný doraz.

-Při použití posuvného zařízení je možno považovat jako uvedené jistění i rozpěrný klín.

-Důležitý vliv má i prostředí neprovozujte stroj venku, pokud prší. Vylučte práci v mokrém i vlhkém prostředí, ale i v blízkosti tekutých a plyných látek.

-Při řezání vzniklý dřevěný odpad (piliny, prach) znesnadňuje výhled a je i částečně zdravotně závadný.

-Stroj musí být proto vybaven (není-li používán ve volném nebo jinak větraném prostoru) odsávacím zařízením, např. přenosným s rychlostí proudění vzduchu 20 m/sec.

- Pokud hladina hluku na pracovišti překročí hodnotu 85 dB(A), je nutno použít chrániče sluchu.
- Poškozené díly musí být okamžitě vyměněny.
- Pokud se pilový kotouč po vypnutí nezastaví do cca 10 sec, je nutno brzdu zkontrolovat v servisní dílně.
- Elektroopravy může provádět pouze elektroodborník.
- Při opravách je nutno použít pouze originálních dílů MAFELL.
- Pravidelné čištění stroje, především pak pracovního stolu a pohyblivých částí je důležitým faktorem pro pohodlné a bezpečné ovládání stroje.
- Při těchto pracích je nutno vždy odpojit přívod vedení ze zásuvky.
- Při řezání se musí použít dodávaná odsávací hadice 5 (obr.4-str.5) jako spojení vrchního ochranného krytu s odsávací přípojkou 4.
- Rychlost vzduchu musí být min. 20 m/sec.

Odkazy k údržbě

Před začátkem všech údržbových prací je třeba vytáhnout připojovací kabel ze zásuvky.

- opravy elektrických dílů smí provádět pouze odborník elektro.
- Poškozený kabel nebo zástrčka musejí být okamžitě vyměněny.
- Při silně poškozené stolové drážce musí být stolová deska vyměněna v dílně MAFELL nebo autorizované opravně.
 - Smějí se používat jen originální díly, příslušenství a zvláštní příslušenství MAFELL.
 - Pravidelné čištění stroje, především pak pracovního stolu a pohyblivých částí je důležitým faktorem pro pohodlné a bezpečné ovládání stroje.
 - Při těchto pracích je nutno vždy odpojit přívod vedení ze zásuvky.

4. Uvedení do provozu

4.1 Sestavení / přeprava

Pila ERIKA 70 Ec je dodávána v přepravním kartonu. Dále se musí stroj prohlédnout, jestli nebyl při přepravě poškozen. Při eventuelním poškození při transportu je třeba toto reklamovat u prodejce.

Volně jsou přibaleny následující díly a před uvedením do provozu musejí být ještě připojeny na stroj:

- vrchní ochranný kryt pilového kotouče
- odsávací hadice odbočka (spojení spodní a vrchní odsávací přípojky)
- univerzální doraz
- posuvná rukojeť

Při montáži se postupuje následovně:

1. Vrchní ochranný kryt

Křídlový šroub 2 (obr.3-str.5) povolit asi o 5 otáček, stlačit křídlový šroub, ochranný kryt 1 nasadit vodorovně na rozpěrný klín 3 a dbát na to, aby vodící část křídlového šroubu byla pevně zasunuta v otvoru na rozpěrný klín, když uvolňujeme křídlový šroub. Potom vyrovnat ochranný kryt do požadované polohy a opět utáhnout křídlový šroub 2.

2. odsávací hadice a odbočka

Dále se nasadí odbočka 4 (obr.4-str.5) na odsávací hrdlo na spodním ochranném krytu. Připojení k odsávacímu hrdlu na horním ochranném krytu se provádí odsávací hadicí 5, která se nasadí na odpovídající hrdlo odbočky.

3.Univerzální doraz

Montáž univerzálního dorazu je popsána v odstavci 5.5.

4. Posuvné držadlo / posuvná tyč

Otvory vpravo vpředu nebo vlevo vzadu na podélných stranách stroje jsou na stroji proto, aby do nich mohlo být zavěšeno posuvné držadlo. Na pomocné držadlo může být připevněno potřebné posuvné dřevo podle potřeby. K tomu se nasadí držák na posuvné dřevo a oběma spíčkami se zatlačí do dřeva.

Potom natlačit křídlové šrouby a natočit je.

Dodávaná posuvná tyč 6 (obr.4-str.5) může být uložena nejenom na pravé, ale i na levé podélné straně stroje v pro to určeném držáku mezi stranovými přepravními držáky 7 (obr.4-str.5).

K přepravě stroje dvěma osobami jsou na obou podélných stranách přivařené přepravní držáky 7.

Výškové uspořádání držáků na podélných a příčných stranách umožňuje také snadnou přepravu stroje přes schody, kdy pílu jedna osoba drží nahoře a druhá dole a tím může být přepravována vodorovně.

Obě nohy 9 a 10 podstavce 1ze pro snadnou přepravu sklapnout. K nesení jednou osobou jsou na přední a zadní straně přímo pod stolovou deskou vybrání pro držení.

Ke stacionárnímu provozu stroje se vyklopí obě nohy 9 a 10 dolů, dokud se nezasunou do své koncové polohy. Pro přepravu, zvláště ke stavbám se nohy zaklopí.

Přitom postupujeme následujícím způsobem:

-zadní blokovací tyč 8 (obr.5-str.5) k uvolnění blokování stlačit dolů a zadní nohu podstavce zcela zaklapnout (viz.obr.6)

-u nyní šikmo stojícího stroje stlačit dolů přední blokovací tyč a nohu podstavce 10 (obr. 6-str. 5) rovněž zaklapnout.

4.2 Připojení na síť

Pila ERIKA 70 Ec je ochranně uzemněna podle tř. II a odrušena podle CISPR.

Dodává se s připojovacím kabelem a zástrčkou a může být provozována pouze na jednofázový střídavý proud. Je nutno stroj připojit na zásuvku s ochranným vodičem. Zkontrolujte před zapojením, zda hodnoty proudu odpovídají štítkovým hodnotám stroje.

Při provozu, např. s elektrickým rozvaděčem na stavbě, musí být pro stroj předvolena setrvačná pojistka 10A.

Při výpadku proudu se stroj samočinně vypne.

4.3 Odsávání

K bezpečnému a bezporuchovému provozu zvláště v uzavřených prostorech musí být stroj ve spodním krytu a na horním ochranném krytu připojen na odsávání ohebnými odsávacími hadicemi, odsávací hrdlo má pr. 58 mm.

Bezpečné odsávání je zajištěno pouze tehdy, když také ochranný horní kryt je připojený na dodávanou odsávací hadici a min, rychlost vzduchu na odsávací

přípojce je min 20 m/s.

Při použití stroje na volném prostranství nebo v dostatečně větrané místnosti lze při krátkém zapojení upotřebit také sáček na prach, který je k dostání jako zvláštní příslušenství. Přitom je třeba dbát na to, že tento sáček musí být nejpozději při 75% naplnění vyprázdněn (u částeczek z dubového a bukového dřeva je třeba dbát na bezpečnou likvidaci odpadu!). Když se ve spodním ochranném krytu nacházejí kousky dřeva nebo když je ucpané vyhazování špon, je třeba postupovat podle odstavce 8 (odstranění poruch).

4.4 Vypínač

Před zapnutím stroje dbát na to, aby všechna ochranná zařízení nutná prováděnou pracovní operací byla na svém místě a funkční. Kromě toho přezkoušejte, že je pilový kotouč správně upnutý a že se v jeho bezprostředním okolí nenacházejí žádné předměty.

Tlačítko po zapnutí a vypnutí stroje je na přední straně.

Zapnutí stroje

Stisknout zelený spínací knoflík 12 (obr.8-str.6).

Vypnutí stroje

Stisknout červený spínací knoflík 11. Proveďte se přitom automatické brzdění pilového hřídele se zkrácením doběhové doby na méně než 10 sec.

Po ukončení prací a pro přepravu stroje byste měli navinout připojovací kabel na pravé straně stroje přes držáky 13 k tomu určené (současné přepravní držáky).

4.5 Ochrana proti přetížení

Tato ochrana varuje obsluhu, že je motor přetížen a že příčina tohoto přetížení musí být ihned odstraněna.

Při přetížení motoru se automaticky sníží počet otáček, Popř. při výpadku proudu se provede automatické vypnutí. Po přiměřené době zchladnutí lze stroj opět spustit.

4.6 Volba pilového kotouče

Při volbě pilového kotouče dbejte na to, aby pilový kotouč nebyl tupý nebo poškozený. Nepoužívejte pilový kotouč, který má jiný upínací průměr než 30 mm nebo jejichž průměr je větší než 225 mm nebo menší než 210 mm. Pilový kotouč expedovaný se strojem se svými parametry průměr 225 mm, 32 zubů střídavých je určen pro příčné a podélné řezy v masivním dřevě a k řezání desek, překližky. Pro jiné řezy jsou následující HM pilové kotouče, které lze obdržet, jako zvláštní příslušenství:

- Řezání dýhovaných desek: průměr 225 mm, 48 střídavých zubů
- Řezání Alu-profilů: průměr 225 mm, 68 plochých / trapézových zubů

4.7 Volba počtu otáček

Aby byla dosažena optimální kvalita řezu vždy podle obráběného materiálu, je počet otáček pilového kotouče volitelný plynule od 2100-4200 ot/min

Toto se volí spínačem otáček na skříni motoru.

Počet otáček						
A	B	C	D	E	F	G
Hliník						
				Dřevo tvrdé/měkké Dřevěné desky		
				Dýhované Dřevěné materiály		
			Umělé hmoty			
2100 min ⁻¹	2400 min ⁻¹	2800 min ⁻¹	3100 min ⁻¹	3400 min ⁻¹	3700 min ⁻¹	4200 min ⁻¹

Prosím dbejte přitom, že optimální kvalita řezu není závislá pouze na počtu otáček, ale také na pilovém kotouči. Odkazy ke vhodnému pilovému kotouči viz. odst . 4.6 .

4.8 Použití pily se spodním tahem – zkracování

Zvláštní předností při použití pily jako zkracovací je bezproblémové a precizní dělení pevně položených kusů do max. 330 mm délky řezu při síle materiálu 16 mm. Opracovávaný kus je uložen a opřen o dorazovou lištu 14 (obr.8-str.6) univerzálního dorazu 15. Po stlačení červeného zajišťovacího tlačítka 16 lze řezací agregát táhnout ručním kolečkem 17 osazeným na výtažné tyči 18 agregátu, až do oddělení materiálu. Po uvolnění kolečka se vrátí celý agregát do výchozí polohy, kde je automaticky aretován.

4.9 Použití jako stolová okružní pila

Podélné řezání větších obrobků se provádí ve funkci stolové okružní pily. Pilový agregát k tomu musí být v pozici stolu pro to určené. K tomu se otočí knoflíkem 24 (obr.9-str.6) doprava, dokud nejde pilový agregát dopředu, dokud nezapadne automaticky do pozice pro to určené. Univerzální doraz 15 je jako rovnoběžný doraz a použije se s pil. kotoučem. Přitom lze dorazovou lištu 14 použít podle rozměru obrobku, která je nastavená na výšku nebo otočená o 90st., nastavená nižší stranou vodící plochy 25. Při zpětné montáži k pile se knoflík 24 otočí doleva. Pilový agregát potom samostatně běží zpět do koncové pozice.

5. Nastavení na stroji

5.1 výměna pilového listu

Před zahájením výměny pilového kotouče vytáhněte zástrčku ze zásuvky. Nepoužívejte poškozené kotouče, ale používejte jen bezvadný kotouče o rozměru mezi 210 a 225 mm. Nepoužívejte pilové kotouče z vysoce legovaných ocelí HSS a

takových, jejichž upínací otvor je jiný než 30 mm. Používejte pouze ostré pilové kotouče, což je předpoklad a základ bezvadné práce.

Postup při výměně pilového listu:

- Vytáhněte zástrčku ze zásuvky a pilový kotouč nastavte na výšku řezu 20-25 mm (viz.odst.5.3) .
- Křídlový šroub 2 (obr.3-str.5) na horním krytu 1 otočte cca 5x vlevo, pak ho stlačte a uvolněný kryt vytáhněte vzhůru.
- Stroj mírně naklonit do strany, aby byla levá podélná strana lehce přístupná.
- Stisknout aretovací knoflík 31 před spodním ochranným krytem (viz. šipka v obr.10-str.6), šestihranný kolíkový klíč 32 (SW 6) odejmout ze svého držáku 33 na spodním ochranném krytu pily a vnitřní šestihranný šroub 34 odšroubovat otočením ve směru hodinových ručiček.
- Přední přírubu 35 a pilový kotouč odejměte.
- Nasaďte pilový kotouč.
- Přírubu 35 nasaďte na dvě plošky a vnitřním šestihranným šroubem otáčejte proti hodinovým ručičkám a pevně utáhněte.
- Kontrolujte, zda pilový kotouč při volném otáčení rukou nehází.
- Seřídí se nutný rozpínací k1ín (viz.další odst.5.2).
- Šestihranný kolíkový klíč 32 vyjmout a zasunout do držáku.
- Vrchní ochranný kryt 1 (obr.3-str.5) se stisknutým křídlovým šroubem, natočit rovnoběžně na rozpínací k1ín a dbát na to, aby vodící část křídlového šroubu byla pevně zasunuta v otvoru na rozpínacím k1ínu, když se uvolňuje křídlový šroub. Potom vyrovnat ochranný kryt do požadované polohy a opět utáhnout křídlový šroub 2.

5.2 Nastavení rozpěrného klínu

Před seřízením rozpěrného klínu vytáhnout zástrčku ze zásuvky.

Rozpěrný klín zamezuje svírání rozřezaných částí za pilovým kotoučem při řezání dlouhých kusů a tím vylučuje možnost sevření pil. Kotouče, eventuelně zpětný ráz. Tato vlastnost je zaručena, pokud je rozpěrný klín správně nastaven, tzn. že jeho odstup od zubů pil. kotouče a klínu je mezi 3-8 mm (viz. obr.7) a jeho tloušťka je mezi šířkou rezné drážky a základní tloušťkou pilového kotouče.Dodávaný klín odpovídá běžným pilovým kotoučům opatřeným tvrdým kovem HM.

V normálním případě, tzn. při použití pilových kotoučů s tvrdokovem s pr. 225mm, není nastavení rozpěrného klínu potřebné, zvláště když je kotouč doostřený, jedině u doostřených pilových kotoučů s pr. 210 mm může být potřebné za určitých okolností nastavení rozpěrného klínu.

Postupujte následovně :

- Zástrčku odpojte z přívodu el. proudu, Pilový kotouč nastavte na max. výšku (viz. oddíl 5.3) .
- Horní kryt pilového kotouče odstraňte (viz. odst. 5.1)
- Pilový agregát dejte do středové pozice (funkce stolové okružní pily šikmo na 45 st.(viz. odst. 5.4).
- .-Pilový agregát nastavit na 45 st. (viz odst. 5.4)
- Uvolněte oba šrouby 37 (viz. obr.7-str.6) a nastavte odstup klínu 3 , obr.7 a potřebnou výšku.
- Dobře utáhnout imbusový šroub 37.
- Vrchní ochranný kryt opět namontovat na rozpěrný klín a v požadované poloze

utáhnout (viz.odst.5.1) .

-Rozpěrný klín může být posunut ve dvou pozicích bez pomoci náradí.

-Horní nastavení s ochranným krytem je pro normální řezy, spodní bez ochranného krytu - pro zakryté řezy. (rozpěrný klín táhnout jednoduše nahoru a dopředu nebo tlačit dolů a dozadu).

5.3 Nastavení výšky řezu

Výška se nastavuje otáčením ručního kolečka 17 (obr.9-str.6) v rozmezí od 0 do 72 mm. Otáčením kolečka vpravo (směr hodin) se výška zvětšuje.

Aby se dosáhlo dobré kvality řezu, měla by nastavená výška řezu pilového kotouče cca 5 mm přes tloušťku materiálu, který má být obráběn.

Po nastavení rozpěrného klínu v obou polohách (po zaskočení) lze výšky odečítat i na stupnici vyznačené na rozpěrném klínu 38 (obr.7-str.6).

Slouží jako pomoc pro nastavení zadané výšky a platí pouze pro pilového kotouče s pr. 225 mm. Pro přesné nastavení výšky řezu, při drážkách nebo polodrážkách, se nastavuje výška od 0 a ještě se porovnává.

5.4 Nastavení sklonu pilového kotouče

Před nastavením sklonu při zapnutém stroji je nutno dát pozor, aby mezi dorazovým pravítkem a pil. kotoučem nebyl žádný materiál. K nastavování šikmých řezů do 45st. se nejprve uvolní páčka 19 (obr.8-str.6) otočením proti hodin. ručičkám a agregát se tak nastaví otáčením hvězdicové hlavy 21, až se na stupnici 22 ukáže zvolená hodnota úhlu 22 a pak se páčka 19 opět utáhne.

Otáčením knoflíku 23 je možné doplňkové natočení pilového agregátu o 3 st. přes obě koncové pozice 0 st. a 45 st. . Při zpětném natočení se vrací otočný knoflík opět samočinně do výchozí pozice, takže při obnoveném natočení se přesně najde pozice 0 st. nebo 45 st.

5.5 Universální doraz,

Kompletní universální doraz je sestaven z držáku 15 (obr.9-str.6), ve kterém je nastavitelná posuvná lišta 14. Držák lze umístit na kterémkoliv místě na stranách stolu a to rybinovým držákem, v drážkách hran stolu a jeho zajištění křídlovými šrouby. Další předností tohoto držáku je okamžitá možnost přestavení na doraz pro stolní pilu, ale i jako doraz pro příčné a pokosové řezy při použití spodního tahu.

Polohu dorazu nebo (polohu obrobku) ke kotouči, nebo ke stupnicí lze přesně nastavit. Pokud je třeba ještě následné zajištění, provádí se takto:

- Universální doraz se nasadí na rybinové vedení na pravé nebo levé dlouhé straně stolu a zajistí se.

Dorazová lišta se nastaví do pozice 0 st. tak, že se uvolní horní křídlový šroub 28.

Po nastavení se šroub dotáhne. Uvolníme páčku pro lištu a libovolně nastavíme a utáhneme. Dorazovou lištu po uvolnění křídlového šroubu držáku 27 posuneme k pilovému kotouči rovnoběžně a křídlový šroub opět pevně utáhneme. Po tomto nastavení a zajištění lišty zůstává ukazatel úhlu na stupnici nezměněn.

Použití jako rovnoběžného dorazu

Universální doraz lze upevnit ve dvou polohách a použít i jako rovnoběžný doraz (viz . obr.9-str.6) .

- Na pravé nebo levé podélné straně stolu při nastavení dorazové lišty 14 (obr.9-str.6) na 0 st. úhlové stupnice. Přitom je doraz v rybinovém vedení upevněn tak, že dorazová lišta směřuje od přední hrany stolu až za rozpěrný klín. Potřebná vzdálenost mezi pil. kotoučem a lištou (šířka odřez. materiálu) se nastaví po uvolnění stranového křídlového šroubu držáku 27 a posunutím držáku. Lze použít i stupnice 29 na příslušné straně pilového kotouče a rozměr odečíst. Po nastavení se opět šroub utáhne.

- Na pravé nebo levé přední straně stolu při nastavení dorazové lišty na 90st. úhlové stupnice. Přitom se po uvolnění stranového křídlového šroubu na tyčovém držáku 27 posunutím vodící tyče dorazu nastaví tak, že dorazová lišta přední hrany stolu stačí až k zadnímu rozpínacímu klínu. Po nastavení opět utáhnout křídlový šroub. Šířka řezu se po uvolnění křídlového šroubu na spodní straně tyčového držáku 27 posunutím celého dorazu nastaví ve vedení rybiny. Také zde se může odečíst šířka řezu na stupnici 29 na hraně vedení k pilovému listu. Po nastavení opět utáhnout křídlový šroub. Doplňkově se může dorazová lišta přestavit ještě v dorazu v podélném směru. Je-li např. při podélném řezání masivního dřeva nebezpečí, že se obrobek zaklíní mezi doraz a pilový kotouč posune se dorazová lišta tak, aby její zadní konec dosahoval asi ke středu pilového kotouče. K tomu se uvolní upínací páka 30 na vrchní straně dorazu (obr.9 str.6) a posune se dorazová lišta. Po nastavení opět utáhnout upínací páku. Kromě toho se může dorazová kolejnice 14 nasadit ještě o 90st. otočená.

To ulehčuje řezání malých (úzkých) obrobků zvláště při šikmo nastaveném pilovém listu protože potom umožňuje úzká vodící plocha těsnější přiblížení paralelního dorazu pilového listu. K tomu se uvolní upínací páka 30 na dorazu. Dorazová kolejnice 14 se celá vytáhne z držáku a otočí o 90 st.

Nasadí se tak, že, úzká hrana ukazuje k pilovému kotouči. Potom opět utáhnout upínací páku. Také při tomto nastavení dorazové kolejnice může být odečtena šířka řezu na stupnici 29 na hraně dorazové lišty přivedené k pilovému kotouči.

Nasazení jako příčný a pokosový doraz

Nastavení universálního dorazu provádět pouze je-li pilový kotouč v klidu.

Pro příčné a pokosové řezy na pile se spodním tahem se universální doraz upevní k čelu na přední levé straně stolu. V této pozici se u pravouhlých řezů ukáže na úhlové stupnici značka 0 st. K provedení úhlových řezů se povolí křídlový šroub 28 (obr.8-str.6) na vrchní straně a dorazová kolejnice se pootočí podle stupnice do požadované polohy, přičemž je k dispozici každých 15st. zapadávací pozice. Následně opět utáhnout křídlový šroub.

15 st. zapadnutí lze vypnout šoupátkem pod úhlovou stupnicí. Toto se provede stisknutím dílu šoupátka přečnickujícího na jedné straně, přičemž doraz musí být vysunutý. K dosažení lepší kvality řezu by měla dorazová kolejnice vždy dosahovat co nejtěsněji na rovinu řezu. Je tedy na svých koncích ubraná, aby vrchní ochranný kryt mohl být dostatečně přiblížen také při řezání tenkých obrobků. Přestavení dorazové lišty se provádí povolením upínací páky 30 (obr.9-str.6) Posunutím vodící tyče v držáku tyče 27 (obr.9-str.6) se může doraz nastavit tak, že se v závislosti na aktuálních rozměrech obrobku dostane optimální nastavení šířky řezu.

6. Pracovní upozornění

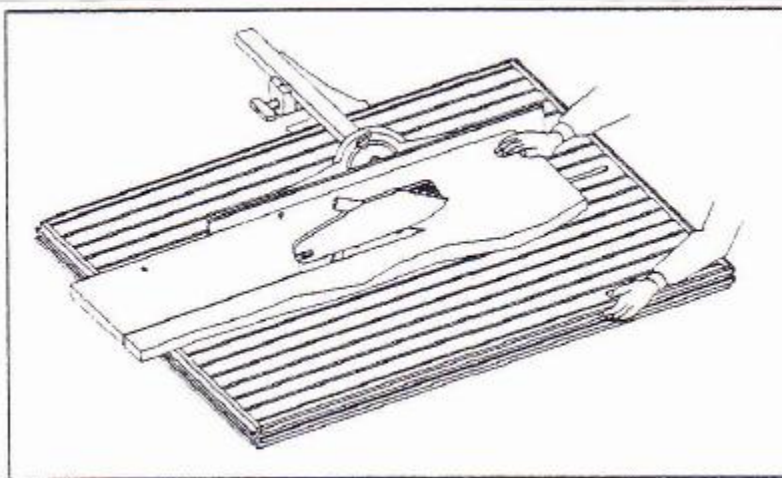
Důležité je především, aby se používaly pouze ostré pilové kotouče, používal se rozpínací klín a i vrchní ochranný kryt, který je těsně přes obrobek, který je třeba

opracovat. Poslední má také velký význam pro bezvadné fungování horního odsávání. Po zapnutí stroje začněte teprve po té, co jste nastavili správný počet otáček (viz. odstavec 4.7) a pilový kotouč dosáhl svůj plný počet otáček. Použijte, je-li to možné, externí odsávací zařízení, např. malý vysavač, protože jinak může rychle dojít k ucpání v systému zachycování špon stroje.

6.1 Stolová okružní pila

Řezání širokých obrobků

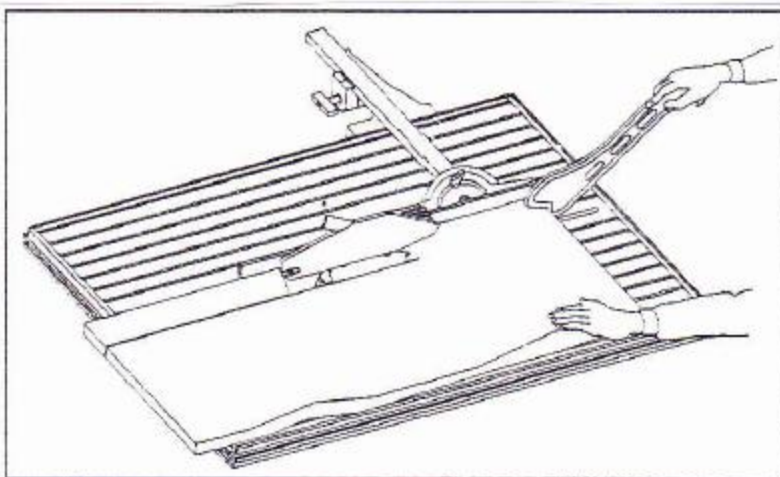
Nastavit universální doraz jako paralelní doraz na požadovanou šířku řezu. Dbát na bezpečné držení se sevřenými prsty a přilehlým palcem. Při odříznutí malých zbylých kusů se v oblasti nástroje posunuje pouze pravou rukou. Při nebezpečí, že se obrobek zpřímí mezi dorazem, pilovým listem a rozpěrným klínem, nastavit zadní konec dorazové lišty na střed pilového kotouče.



Řezání malých obrobků

(šíře menší než 120 mm)

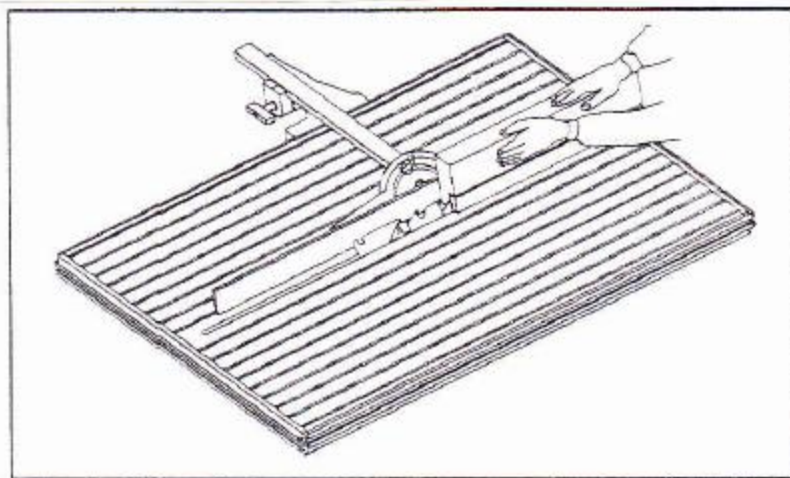
Univerzální i paralelní doraz nastavit podle předpokládané šířky obrobku. Obrobek posunout oběma rukama, v dosahu pilového kotouče použít posunovací tyč a obrobek prostrčit až k zadnímu rozpínacímu klínu. U krátkých obrobků používat posunovací tyč od začátku řezání. Posunovací tyč 6 (obr. 4 str. 5) se nachází připravená k uchopení v držáku pro ni určeném na levé straně stroje.



Řezání lišt

Zakryté řezání (falcování)

Dorazovou lištu univerzálního dorazu nasadit o 90st. otočenou tak, aby spodní vodící plocha obrobku ukazovala k pilovému listu. Podélně nastavit tak, aby se jeho zadní konec nacházel ve středu pilového kotouče. Obrobek s posunovacím dřevem posunout, dokud se konec obrobku nenachází v oblasti za rozpínacím klínem. Dlouhé obrobky zajistit proti překlopení na konci řezu použitím prodloužení stolu. Odstranit vrchní ochranný kryt (viz odst. 5.1). Rozpínací klín stlačit dolů do spodní zasunovací polohy. Dbát na dobré vedení obrobku. K tomu upevnit univerzální doraz na pravé podélné straně stroje jako paralelní doraz (viz odstavec 5.5). Obrobek pevně přitlačit na stůl jinak je nebezpečí nezamýšleného nasazení. Pořadí řezů volit tak, aby vyřezaná lišta odpadla na straně pilového listu odvrácené od dorazu.



Po falcování opět nasadit vrchní ochranný kryt

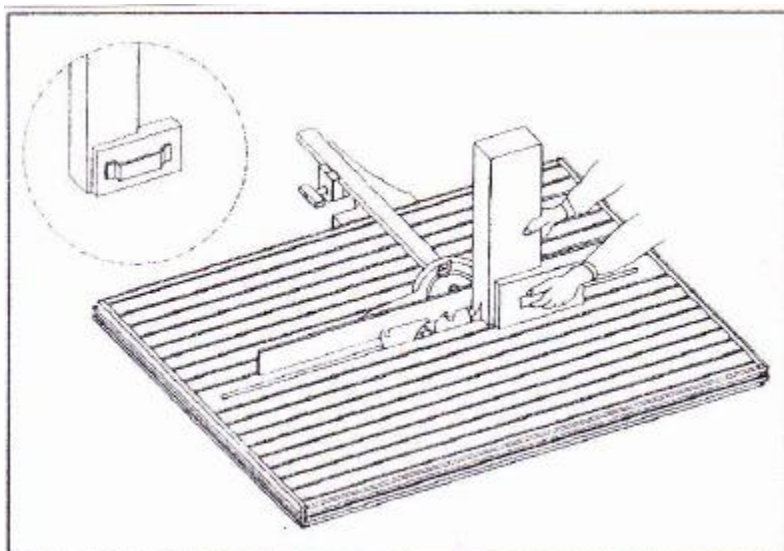
Zakryté řezání (žlábký, drážky)

Odstranit vrchní ochranný kryt (viz odstavec 5.1). Rozpínací klín stlačit dolů do spodní zasunovací polohy. Dbát na dobré vedení obrobku. K tomu upevnit univerzální doraz na pravé podélné straně stolu jako paralelní doraz (viz odstavec 5.5). Obrobek pevně přitlačit na stůl (jinak je nebezpečí nezamýšleného nasazení).

Po drážkování opět nasadit vrchní ochranný kryt!

Čepování, drážkování

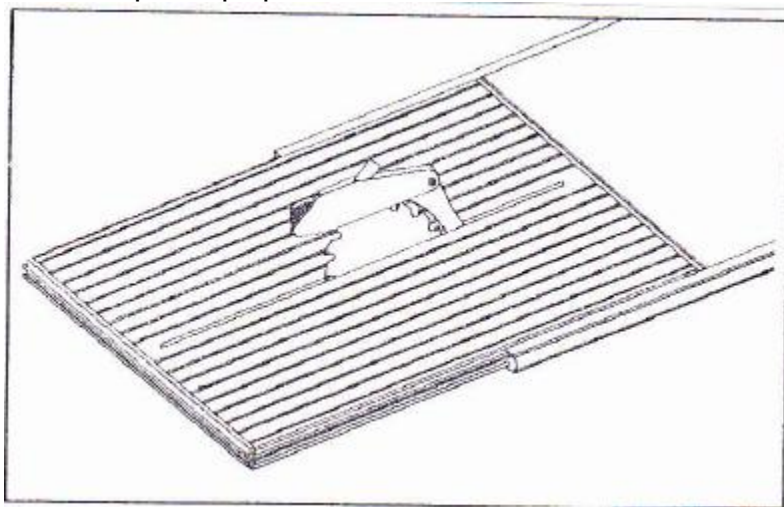
Odstranit vrchní ochranný kryt (viz odstavec 5.1). Rozpínací klín stlačit dolů do spodní zasunovací polohy. Univerzální doraz upevnit na pravé podélné straně stolu jako paralelní doraz (viz odstavec 5.5) a nastavit na rozměr drážky nebo čepu. Obrobek přivést posunovací tyčí, pravá ruka zajišťuje obrobek proti překlopení, přičemž neobjímá hranu obrobku, kterou bude řezat pilový kotouč.



Po čepování nebo drážkování opět nasadit vrchní kryt!

Řezání dlouhých obrobků

Se dvěma kolejnicemi (zvláštní příslušenství) a samostatně zhotovenou deskou lze vytvořit prodloužení stolu. Tím se zabrání tomu, aby se obrobek po řezání nepřeklopil přes hranu stolu.

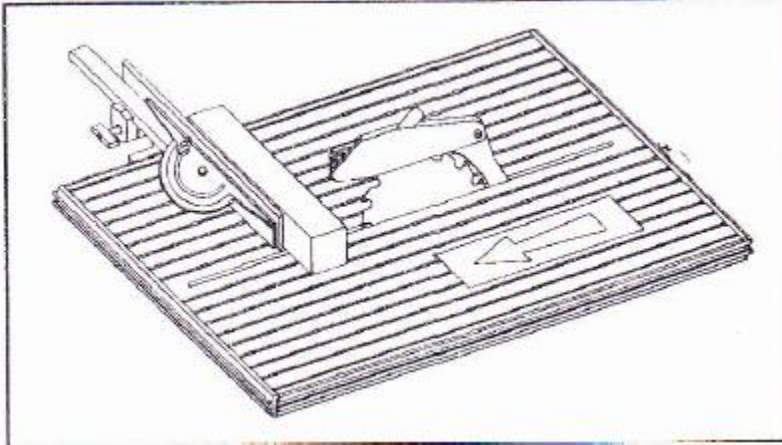


6.2 Tahová pila

Příčné řezy

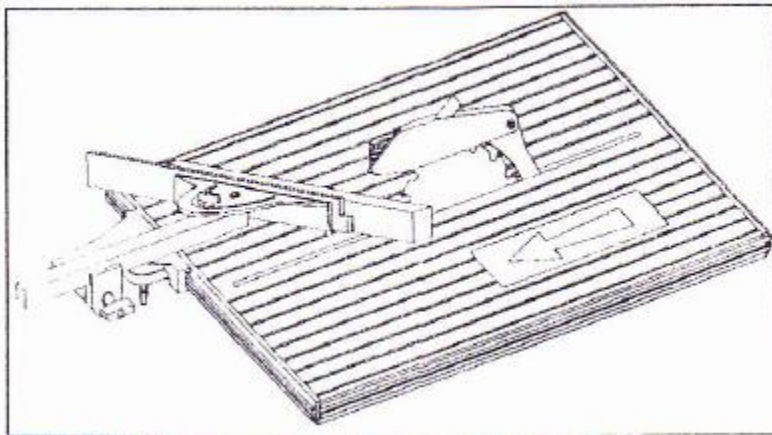
Univerzální doraz upevnit jako příčný a šikmý doraz na pravé nebo levé přední hraně stolu tak, aby se obrobek mohl bezpečně položit před pilový kotouč.

Dorazovou lištu nastavit na 90st., popř. 0 st. a dokud není nastavená těsně na rovině řezu. Obrobek položit těsně na doraz, upevnit a vytáhnout pilový agregát.



Šikmé řezy

Univerzální doraz upevnit na levé nebo na levé přední straně stolu (viz odstavec 5.5) a na stupnici nastavit požadovaný úhel. Dorazovou lištu nastavit těsně až k rovině řezu. Posunováním posunovací tyčí zajistit, aby mohl být obrobek položen před pilový kotouč. Obrobek přiložit pevně na doraz, upevnit a vysunout pilový agregát.



Odpadávající kusy neodstraňovat z blízkosti pily rukama.

7.3 Čištění nástroje

Pilový kotouč je nutno pravidelně zbavovat nálepů a nečistot. Pouze kvalitní kotouče zlepšují kvalitu řezu. Pro odstranění nálepů se doporučuje ponořit pilový list na 24 hodin do petroleje, technického benzínu nebo jiných rozpouštěcích prostředků.

7.4 Skladování - sešrotování

Při delším nepoužívání stroje vytáhnout síťovou zástrčku a připojovací kabel navinout přes držáky 13 k tomu určené (obr.8-str.6), pak pečlivě vyčistit lesklé ocelové díly a ošetřit ochranným prostředkem proti rzi. Stroj neskladovat ve vlhkých prostorách a chránit před povětrnostními vlivy.

Součásti stroje nejsou jedovaté ani škodlivé. Při eventuelním sešrotování je třeba oddělit železné a umělohmotné materiály a části likvidovat věcně.

7.5 Nouzová situace

Při zaplavení prostoru stroje je třeba neprodleně vytáhnout síťovou zástrčku. Před opětovným pracováním se strojem je třeba, aby ho přezkoušela autorizovaná MAFELL - dílna pro službu zákazníkům.

Při požáru je třeba neprodleně vytáhnout síťovou zástrčku a teprve potom se pokusit dostat oheň, za použití vhodných hasicích prostředků, pod kontrolu. Také při zdánlivé neporušenosti stroje se doporučuje nechat stroj před opětovným započetím prací přezkoušet.

8. Odstranění poruch



Odstraňování poruch je pravidelně spojeno se zvětšeným nebezpečím. Věnujte proto pozornost bezpečnému odstraňování podle následujících měřítek.

Stroj nelze spustit

Příčina: chybí proud, např. vypadlý jistič a pod.

Odstraněním poruchy nebo obnovení proudu lze stroj opět spustit.

Stroj se vypne při volnoběhu

Příčina: výpadek proudu

Po obnovení dodávky se musí stroj opět spustit stlačením zeleného tlačítka.

Stroj se zastaví v průběhu řezání

Příčina: vypla ochrana přetížení, zastavení bylo způsobeno tupým pilovým kotoučem, nebo příliš velkým posuvem nebo kombinací obou. Před dalším pokračováním práce zkontrolovat kotouč, event. vyměnit za ostrý, event. po zchlazení motoru nově nastartovat a upravit posuv materiálu.

Obrobek se svírá při posuvu

Příčina: tupý pilový kotouč

Obrobek pevně podržte a ihned vypněte motor.

Vyměnit pilový kotouč.

Příčina: dorazová lišta - pravítko universálního dorazu není rovnoběžné s pilovým kotoučem.

Pravítko je nutno správně nastavit.

Spálené stopy na řezech

Příčina: pro práci byl použit nevhodný nebo tupý kotouč.

Kotouč nutno vyměnit.

Koncovky odvodu pilin jsou ucpány

Příčina: provoz bez odsávání - při stroji mimo provoz (odpojen ze sítě)

Vyčistit ucpané vývody a stroj napojit na odsávání.

Příčina: výkon odsávání je slabý

Použijte odsávání, které zajistí rychlost vzduchu na koncovce 20m/sec.

7. Údržba



Před údržbou vytáhněte zástrčku ze zásuvky.

7.1 Kontrola bezpečnostních zařízení

Bezpečnost stroje je v první řadě závislá na důkladné funkčnosti instalovaných bezpečnostních zařízení. Je proto důležité, aby u těchto zařízení byl pravidelně kontrolován jejich náležitý stav. K tomu se počítá především rozpěrný klín a vrchní ochranný kryt.

Kromě toho je třeba každé dva týdny kontrolovat:

- samostatné vrácení pilového agregátu do výchozí pozice při použití jako tahová pila (viz. odst. 4.8)
- automatická aretace pilového agregátu ve výchozí pozici při vrácení
- funkčnost automatické aretace pilového agregátu ve střední pozici při nasazení jako stolová okružní pila (viz. odst. 4.9)
- síťový kabel na poškození

7.2 Čištění stroje

Pila ERIKA 70 E je konstruována tak, že nepotřebuje velkou údržbu. Vyžaduje se pouze přiměřené pravidelné čištění. Hladké posuvné a otočné díly je třeba očistit vysavačem od prachu a pilin. Občasné slabé naolejování nebo promazání podobným přípravkem umožňují hladší skluz dílů. Je nutno častěji kontrolovat, zda nejsou zaneseny větrací orvory krytu motoru - to by vedlo k enormnímu zahřívání motoru. Po delším provozu se doporučuje předat stroj k prohlídce do servisní dílny MAFELL.

8. Záruka

Proti předložení záručních podkladů (originální kupní doklad), budou za platných záručních pravidel provedeny bezplatně všechny opravy, které jsou podle našich zjištění potřebná kvůli závadám materiálu, zpracování a montáži. Opatřované a obroušené části jsou z toho vyjmuty. Přitom musí stroj, resp. elektronářadí být dodáno do našeho závodu nebo posláno do zákaznického servisu MAFELL: Nikdy se nepokoušejte provést opravu samostatně, protože tak zanikají záruční závazky. Na škody, které vzniknou díky nesprávnému zacházení nebo normálním opotřebování, se záruka nevztahuje.